

## Fonte para Soldagem MIG/MAG e Arame Tubular

### Modelo Vulcano MIG 250M

A fonte de soldagem MIG/MAG, modelo Vulcano MIG 250M proporciona uma excelente estabilidade do arco elétrico em todas as faixas de corrente de soldagem, com regulagem por comutador de múltiplas faixas que permite o ajuste preciso dos parâmetros, possui tracionador de 2 roletes com controle linear exato de velocidade com sistema de freio eletrônico do motor e compartimento do rolo de arame interno a fonte.

Completa, conta com todos os recursos para o ótimo conforto operacional e produtivo, como rodízios de borracha, ventilação forçada, suporte de gás rebaixado e vários recursos técnicos, fazendo do equipamento Merkle Balmer perfeito para os mais exigentes profissionais. A máquina é de uso exclusivo para soldagem a arco MIG/MAG, não permitida a utilização para outras aplicações.



Cód. 60080003

A Vulcano MIG 250M é recomendada para a soldagem dos seguintes materiais:

- Aço de baixa liga em soldagem MIG e MAG
- Aço de alta liga em soldagem MIG
- Alumínio e as respectivas ligas em soldagem MIG
- Cobre e as respectivas ligas em soldagem MAG

Recursos:



- Chave de TAP com 7 posições
- Soldagem em 2-passos e 4-passos;
- Soldagem Intermitente / Ponteamento;
- Teste de gás
- Inserção do arame não energizado
- Ajuste de "burn back" (requeima do arame)
- Velocidade do arame de 1 a 16 m/min;
- LED amarelo para indicação de sobre temperatura
- LED verde para indicação de máquina ligada
- Ventilação inteligente (aciona somente quando necessário)

## Dados Técnicos: Vulcano MIG 250M (Código: 60080003)

Primário	
Tensão (V)	1 ou 2 x 220
Frequência (Hz)	50 ou 60
Potência Máxima   Potência Nominal (kVA)	8   4,4
Corrente Máxima   Corrente Nominal (A)	40   16
Fator de Potência (cos $\phi$ )	0,85 (225 A)
Secundário	
Tensão a Vazio   Tensão de Trabalho (V)	16 a 32   15,5 a 25,2
Regulagem de Tensão (tipo)	Tape
Posições da chave de tensão (Nº)	7
Faixa de Corrente (A)	30 a 225
Ciclo de trabalho (A@%) – 60 Hz	225@25   110@100
Ciclo de trabalho (A@%) – 50 Hz	225@20   100@100
Classe de isolamento Térmica (tipo)	H
Tipo de fonte	Tensão Constante
Transformador de Potência	Núcleo em aço silício com bobinas em alumínio e cobre
Grau de Proteção (classe)	IP 21
Proteção Térmica (termostato)	Sim
Ventilação (tipo)	Forçada sob demanda - somente quando necessário
Norma	IEC 60974 – 1
Peso aproximado (kg)	70
Dimensões (C x L x A) (mm)	960 x 390 x 740
Recursos	
Acionamento por 2 e 4 toques	Sim
Temporizador – Ponteamento / Intermitência	Sim
Ajuste da velocidade de inserção de arame	Sim
Purga de gás	Sim
Ajuste do “Burnback” (requeima do arame)	Sim
Controle de Indutância	1 nível
LED Indicação de fonte energizada	Sim
LED Indicação de sobretemperatura	Sim
Velocidade (m/min.)	1 a 16
Modelo	DV-19
Cabeçote de alimentação	Interno
Número de roletes de arraste	2
Diâmetros de arames (mm)	0,6 / 0,8 / 1,0
Conexão tipo euro conector	Sim

### Composição do conjunto:

- 01 Fonte de Soldagem modelo Vulcano MIG 250M;
- 01 (uma) Garra negativa de 300A;
- 01 (um) Cabo obra 35mm<sup>2</sup> de 2 metros de comprimento, com engate rápido;
- 01 (uma) Corrente para o cilindro de gás;
- 01 (uma) Mangueira de gás 1/4 de 2 metros de comprimento, com 2 abraçadeiras;
- 04 (quatro) Fusíveis reserva;
- 01 (uma) Chave Allen 5mm;
- 01 (um) Manual de Instruções;
- 01 (um) Certificado de Garantia.

### MERKLE BALMER EQUIPAMENTOS DE SOLDAGEM

Rua Hermann Wassermann, 10  
Ijuí-RS  
Telefone: (55) 3305-0700  
e-mail: [contato@fricke.com.br](mailto:contato@fricke.com.br)  
Site: [www.balmer.com.br](http://www.balmer.com.br)

### Representante / Distribuidor

--